
CETRIS® cemento ir pjuvenų plokščių apdirbimas

Pjovimas	3.1
Gręžimas	3.2
Frezavimas	3.3
Šlifavimas	3.4

CETRIS® cemento ir pjuvenų plokščių baigiamasis apdirbimas

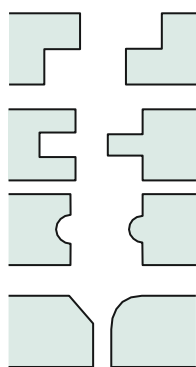
Didelis CETRIS® cemento ir pjuvenų plokščių privalumas yra galimybė jas apdirbti naudojant standartinius medienos apdirbimui skirtus įrankius. Profesionaliam CETRIS® plokščių apdirbimui turi būti naudojami tik kietmetalio įrankiai. CETRIS® plokštes galima pjaustyti, gręžti, šlifuoti ir frezuoti.

3.1 Pjovimas

Plokštės, pagal užsakovo reikalavimus, gali būti pjaustomos gamykloje naudojant specialią įrangą. Jeigu klientas nori pjaustyti plokštę naudodamas savo įrangą, rekomenduojame naudoti standartinius kietlydinio medienos pjaustymo įrankius (SK laminae). Taip pat cemento ir drožlių, bei cemento ir stiklo pluošto plokščių pjaustymui galima naudoti specialius deimantinius diskus. Norint užtikrinti optimalų pjovimo greitį (30–60 m/sek.), galima naudoti įrenginius su elektroniniu greičio reguliatoriumi. Kaip taisyklė, plokštės su apdorotu paviršiumi (CETRIS® FINISH, PROFIL FINISH, LASUR, PROFIL LASUR, DEKOR) turi būti visada pjaunamos iš galinės plokštės pusės (neapdorotos), kad būtų išvengta apdoroto paviršiaus sugadinimo. Baigus dirbti su plokštėmis, turinčiomis apdorotą paviršių, būtina nuvalyti dulkes nuo krašto ir jį uždažyti. Pjaunant CETRIS® plokštes, susidaro labai smulkios dulkės. Nors dulkėse nėra jokių medžiagų, kurios būtų kenksmingos sveikatai, siekiant apsaugoti aplinką, rekomenduojamą dulkes susiurbti dulkių siurbliu.

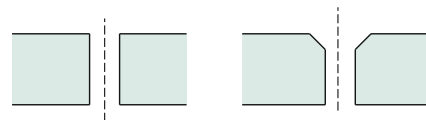
3.3 Frezavimas

CETRIS® cemento ir pjuvenų plokštė gali būti frezuojama pagal kliento reikalavimus (pvz., daliniai grioveliai, įlaidas ir išdrožas, kraštų nuožulų formavimas ir pan.). Jeigu klientas nori apdirbti plokštę naudodamas savo įrangą, taikomi tie patys principai, kokie buvo pateikti kitiems apdirbimo būdams. Tačiau frezuodami turite atsižvelgti į CETRIS® plokščių mechanines savybes (minimalų storį).



3.2 Gręžimas

Pagal kliento pateiktą gręžimo šabloną, galima gręžti plokštę, bei suformuoti įgilinimus gamykloje. CETRIS® plokščių gręžimui galima naudoti metalui skirtus grąžtus (HSS). Gręžiant rankiniu būdu rekomenduojama naudoti grąžtuvus su elektroniniu greičio reguliavimu. Kaip taisyklė, plokštės su apdorotu paviršiumi (CETRIS® FINISH, PROFIL FINISH, LASUR, PROFIL LASUR, DEKOR) yra gręžiamos iš išorinės (apdorotos) pusės; gręžiant iš galinės pusės galite sugadinti paviršių - apdorotą paviršių.



3.4 Šlifavimas

Viso CETRIS® cemento ir drožlių plokštės paviršiaus šlifavimas

gamykloje atliekamas ant šlifuotų CETRIS® PDB grindų plokščių, kad sumažinti storio nuokrypį iki $\pm 0,3$ mm. Šlifuoti rankiniu būdu galima plokštės kontaktinius paviršius, jeigu reikia, kad pašalinti plokštės paviršiaus nelygumus arba šiurkštumą. Naudojami rankiniai elektriniai šlifuokliai su 40–80 grūdėtumo šlifavimo popieriumi. Taip pat šiuo atveju rekomenduojama susiurbti susidariusias dulkes.

